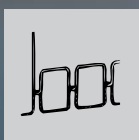
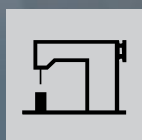


## GP - 900 Series

# GARUDAN®

- Jednoehlové a dvouehlové sloupové stroje se spodním kruhovým a jehelním podáváním, s naháněnou kolečkovou patkou a se zabudovaným servomotorem
- Одно- и двух- игольные колонковые машины со встроенным сервоприводом, верхним продвигным роликом, игольной и нижней подачей материала
- Single and double needle direct drive post bed industrial machines with upper driven roller, needle and lower circular feed



# Charakteristika

# Характеристика

# Technical features

Tato řada je charakteristická vestavěným servomotorem a robustní konstrukcí s minimálními vibracemi a nízkou hlučností

- Zvětšený průchozí 33 cm prostor mezi ramenem a jehlou usnadňuje manipulaci s objemnými výrobky.
- Stroje nepoužívají žádnou spojku pro zpětný chod. Toto řešení je bezporuchové a bezúdržbové.
- Kolečková patka je poháněna i při zpětném šití, což zlepšuje podání šitého díla za všech podmínek a při zapožití vytváří přesné kladení stehu do stehu.
- Všechny modely mají zabudovaný silný servomotor 750 W.
- Vertikálně uložené velkopřůměrové čarpače s cívkou o průměru 26 mm umožňují použití šicích nití až Nm. 10.
- K dispozici jsou tři průměry přitlačných podávacích koleček: 25 mm (standard), 30 mm a 35 mm.
- Dvoujehlové stroje se dodávají s rozpichy jehel 1,6 mm, 2 mm (standard) a 2,4 mm.
- Maximální rychlost šití je 2000 stehů za minutu.

Эта линейка машин характеризуется использованием энергосберегающего встроенного в головку сервопривода, усиленной конструкцией корпуса, выполненной в эргономичном дизайне с минимальным шумом и вибрацией.

- Увеличенное рабочее поле 33 см между иглой и рукавом.
- Нет необходимости использовать рычаг обратного хода. Решение обеспечивает надежность и легкость в обслуживании.
- Роликовая лапка движется даже при обратном ходе, что обеспечивает регулярную подачу материала в любых условиях и точное расположение стежков закрепки.
- Все модели оснащены мощным встроенным двигателем 750 Вт.
- Челнок на вертикальной оси большой емкости, с диаметром шпульки 26мм, допускает использование толстой нити вплоть до № 10.
- Доступны три размера роликовой лапки 25 мм (стандарт), 30мм и 35 мм.
- Двухигольные машины поставляются со следующим межигольным расстоянием 1,6 мм, 2,0 мм (стандарт) и 2,4 мм.
- Максимальная скорость шитья 2000 ст/мин.

This line of machines is characterized by use of direct drive servomotor and robust design with minimal vibrations and low level of noise.

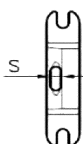
- Enlarged working space 33 cm between needle and arm enables easy manipulation with voluminous materials.
- No use of clutch for reverse stitching. This solution is safe and maintenance-free.
- Roller foot is driven even during reverse stitching, which ensures regular feeding of the material under all conditions and facilitates precise placement of backtacking stitches.
- All models are equipped with powerful direct drive 750 W servomotor.
- Vertically situated large capacity hooks with bobbin diameter 26 mm enable application of threads up to thickness Nm.10.
- Three available sizes of roller presser foot: 25 mm (standard), 30 mm and 35 mm.
- Double needle machines are supplied with following needle gauges: 1.6 mm, 2.0 mm (standard) and 2.4 mm.
- Maximum sewing speed is 2.000 stitches per minute.



## 01 Vložka stehové desky ■ Игольная вставка Needle plate insert

### GP-910-447

Objednací číslo Номер при заказе Order number	S
AC6050-1B	1,2 mm
AC6050-2B	1,6 mm
AC6050-3B	2,0 mm
AC6050-4B	2,5 mm

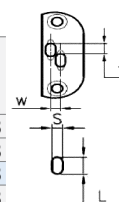


■ standard

## 02 Rozpich jehel ■ Игольное расстояние Needle gauge

### GP-914-447

Objednací číslo Номер при заказе Order number	W	T	S	L	Stehová deska Игольная пластина Needle plate	Jehelník Иглодержатель Needle holder
AC6050-103B	1,6 mm	2,4 mm	1,6 mm	3,2 mm	AC6048-2A	AC1075-060B
AC6050-202B	2,0 mm	1,6 mm	2,0 mm	2,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-207B	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	3,4 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-207C	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	2,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-227C	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	3,0 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-303A	2,4 mm	1,9 mm	2,0 mm	3,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B



■ standard

# Charakteristika

# Характеристика

# Technical features

**01** AC6050-3B – jednojehlové stroje jsou standardně vybaveny vložkou stehové desky s otvorem 2 x 5 mm pro jehly Nm. 100 až 140. Na objednávku lze dodat provedení s otvorem:

1,2 x 4 mm pro jehly Nm. 70 až 80 (obj. č. AC6050-1B)  
1,6 x 4 mm pro jehly Nm. 80 až 100 (obj. č. AC6050-2B)  
2,5 x 5 mm pro jehly Nm. 140 až 180 (obj. č. AC6050-4B)

**02** AC6050-207B – dvoujehlové stroje jsou standardně dodávány s rozpichem jehel 2,0 mm. Na objednávku lze dodat rozpichy jehel:

1,6 mm (obj. č. AC6050-103B)  
2,0 mm (obj. č. AC6050-202B)  
2,0 mm (obj. č. AC6050-207C)  
2,0 mm (obj. č. AC6050-227C)  
2,4 mm (obj. č. AC6050-303A)

**03** Automatický odstřih nití zefektivňuje výrobu a šetří spotřebu nití.

**04** Zapošití se ovládá pomocí snadno dostupného tlačítka, nebo ho lze na začátku i konci šití naprogramovat na ovládacím boxu.

**05** Integrované LED osvětlení dokonale osvětluje pracovní prostor.

**06** Stroje jsou vybaveny zařízením pro nastavení diferenciálního podávání v rozsahu -60 % až +60 %. Nastavuje se velikost podání spodního kruhového podavače oproti jehle a přítlačné patce.

**07** AC1213-2A – stroje jsou ve standardní konfiguraci dodávány s přítlačnou kolečkovou patkou o průměru 25 mm. Na objednávku lze dodat 30 mm (obj. č. AC1213-1A) nebo 35 mm (obj. č. AC1213-0A).

**08** AG7170-0B – odklopný vodič díla s rolíčkou lze doobjednat.

**01** Одноигольные модели машин стандартно оснащены игольными пластинами с отверстием 2 x 5 мм для иглы размером № 100-140 (№ AC6050-3B). Следующие конфигурации поставляются опционно:

1,2 x 4 мм для размера иглы № 70-80 (No. AC6050-1B)  
1,6 x 4 мм для размера иглы № 80-100 (No. AC6050-2B)  
2,5 x 4 мм для размера иглы № 140-180 (No. AC6050-4B)

**02** Двухигольные модели машин стандартно оснащаются м/игольным расстоянием 2,0 мм. Следующие м/игольные расстояния поставляются опционно:

1,6 мм (no. AC6050-103B)  
2,0 мм (no. AC6050-202B)  
2,0 мм (no. AC6050-207C)  
2,0 мм (no. AC6050-227C)  
2,4 мм (no. AC6050-303A)

**03** Автоматическая обрезка нити повышает производительность труда и снижает расход нити.

**04** Закрепка осуществляется простым нажатием на кнопку или может быть установлена в блоке управления.

**05** Встроенные LED – светодиодный светильник обеспечивает подсветку поля шитья.

**06** Машины оснащены устройством дифференциальной регулировки нижнего продвижения в соотношении с игольной и верхней роликовой подачей от -60% до +60%.

**07** Машины стандартно поставляются с 25 мм роликовой лапкой (№ AC1213-2A). Роликовая лапка диаметром 30мм (№ AC1213-1A) или 35мм (№ AC1213-0A) могут быть поставлены опционно.

**08** Откидная линейка с роликом AG7170-0B может поставляться как опция.

**01** Single needle models are standardly equipped with needle plate insert with hole 2 x 5 mm for needle size range Nm. 100-140 (no. AC6050-3B). Following configurations can be supplied as option:

1.2 x 4 mm for size Nm.70-80 (No. AC6050-1B)  
1.6 x 4 mm for size Nm. 80-100 (No. AC6050-2B)  
2.5 x 5 mm for size Nm. 140-180 (No. AC6050-4B)

**02** Double needle models are standardly equipped with needle gauge 2.0 mm. Following needle gauges can be supplied as option:

1.6 mm (no. AC6050-103B)  
2.0 mm (no. AC6050-202B)  
2.0 mm (no. AC6050-207C)  
2.0 mm (no. AC6050-227C)  
2.4 mm (no. AC6050-303A)

**03** Automatic thread trimming makes production more effective and reduces consumption of threads.

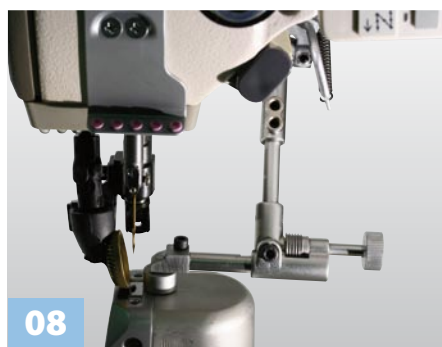
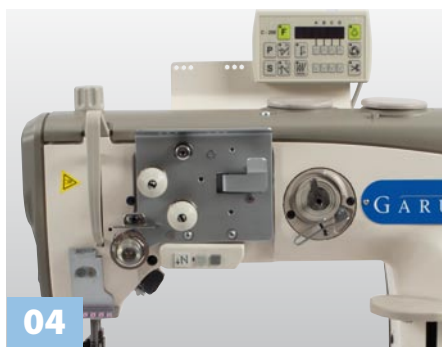
**04** Backtacking is controlled by easily accessible button or it can be programmed on the control box.













**05** Integrated LED light provides sufficient illumination of the working area.

**06** Machines are equipped with device for setting differential feeding of lower circular feed against the needle and upper roller foot within the scope of -60% to +60%.

**07** Machines are standardly supplied with 25 mm roller presser foot (no. AC1213-2A). Roller foot with diameter 30 mm (no. AC1213-1A) or 35 mm (no. AC1213-0A) can be supplied as option.

**08** Swing guide AG7170-0B with roller can be supplied as option.



Specifikace Спецификация Specification		GP-910-447	GP-914-447
	<b>Podávání</b> Продвижение Feed	Diferenciální spodní kruhové a jehelní podávání s naháněnou kolečkovou patkou Дифференциальное, верхний подвижной ролик, игольная и нижняя подача материала Differential lower circular and needle feed with upper driven roller foot	
	<b>Počet jehel</b> Количество игол Number of needles	1	2
	<b>Manuální zpátkování</b> Механическая закрепка Manual reverse stitching	•	•
	<b>A - PGM</b> <b>Automatické zapožití</b> Автоматическая закрепка шитья Automatic backtacking	•	•
	<b>A - PGM</b> <b>Automatický zdvih patky</b> Автоматический подъем лапки Automatic presser foot lift	•	•
	<b>Odstřih nití</b> Обрезка нитей Thread trimming	•	•
	<b>Druh, velikost a způsob uložení čarapače</b> Вариант и диаметр челнока Hook type and size	Rotační, velikost L (cívka 26 mm), vertikálně uložený Вращающийся челнок размера L (шпулька диаметром 26 мм) на вертикальной оси Rotary, size L (bobbin 26 mm), vertically situated	
	<b>Délka stehu</b> Длина стежка Stitch length	5 mm	5 mm
	<b>Systém a síla jehly</b> Система и толщина иглы Needle system and size	134LR (70-180)	134LR (80-140)
	<b>Zdvih patky (ručně/kolenní pákou)</b> Подъем лапки (рукой/коленчатым рычагом) Presser foot stroke (by hand/by knee)	7 mm ručně / 12,5 mm kolenní pákou 7 mm рукой/ 12,5 mm коленчатым рычагом 7 mm by hand / 12.5 mm by knee	
	<b>Průchozí prostor mezi jehlou a stojinou stroje</b> Рабочее пространство между верхним рукавом и иглой (вылет рукава) Working space between arm and needle	335 mm	
	<b>Maximální rychlost šití</b> Максимальная скорость шитья Maximum sewing speed	2000 stehů/minutu 2000 стежков/мин 2000 stitches/minute	



ANITA B s.r.o.  
Průmyslová 2453/7  
680 01 Boskovice  
Czech Republic  
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496  
fax: +420 516 452 751  
e-mail: info@anita.cz  
www.garudan.cz, www.anita.cz

LF00046 CZ/RJ/EN 01/2017

Změna vzhledu a parametrů vyhrazena. Изменение взгляда и технических данных оставляю производителю. Changes in outer appearance and in parameters are reserved.